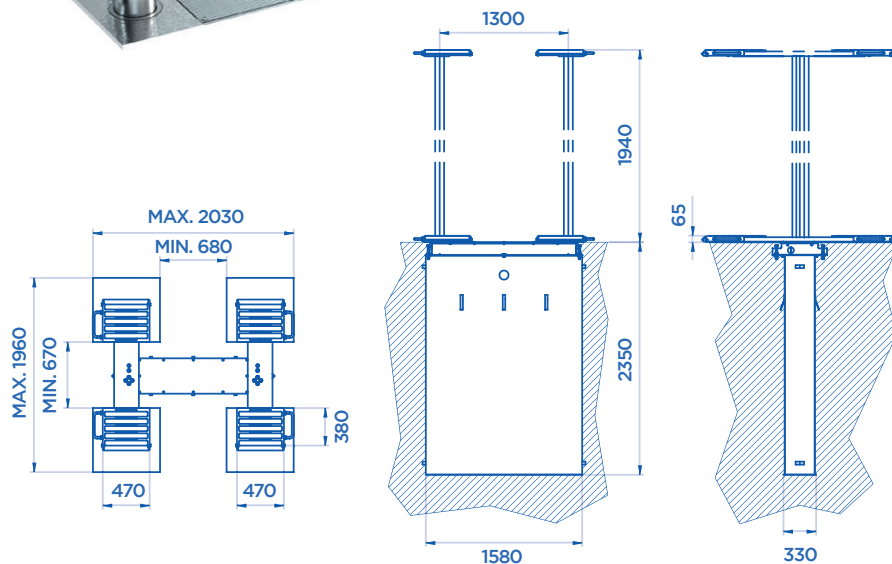


**PONTI SOLLEVATORI ELETTROIDRAULICI
A CILINDRI INTERRATI**

HYDRAULIC 2-RAM INGROUND LIFTS
PONTS ELEVATEURS ENCASTRES A VERINS HYDRAULIQUES
HYDRAULISCHE 2-ZYLINDER UNTERFLUR STEMPEL-BÜHNEN

Made in Italy 



TRACCIATO TECNICO COSTRUTTIVO

- Altezza minima da terra di soli 65 mm.
- Pedane zincate a caldo a garanzia di massima protezione dalla corrosione.
- Pedane regolabili in lunghezza e larghezza per poter sollevare una gamma di veicoli più ampia possibile.
- Cilindri idraulici rettificati e cromati.
- Motore elettrico a bassissimo consumo (2 kW).
- Barra meccanica di collegamento tra i due cilindri per una perfetta sincronizzazione.
- Perfetta stabilità del sollevatore garantita da due guide cromate posizionate a fianco dei cilindri.
- Lubrificazione automatica delle guide di scorrimento di entrambi i cilindri.
- Telaio d'incasso zincato a caldo.

RELEVÉ TECHNIQUE

- Distance au sol de seulement 65 mm.
- Chemins de roulement galvanisés à chaud pour une protection maximale contre la corrosion.
- Chemins de roulement réglables en longueur et en largeur qui permettent le levage de la plus vaste gamme possible de véhicules.
- Vérins hydrauliques rectifiés et chromés.
- Moteur électrique à faible consommation (2 kW).
- Barre transversale entre les deux vérins pour une synchronisation parfaite.
- Deux barres de guidage chromés à côté des vérins garantissent une stabilité parfaite.
- Lubrification automatique des barres de guidage des vérins.
- Cadre galvanisé à chaud.

TECHNICAL AND STRUCTURAL LAYOUT

- Slightest height above ground - only 65 mm
- Hot galvanization of footboards against corrosion
- Adjustable length and width of footboards to enable a greater lifting capacity
- Hydraulic rams with grinding and chromium plating
- Lowest consumption electric motor (2 kW)
- Crossbar to grant perfect rams synchronization
- Chromium plated guide rod for each ram to grant perfect lift stability
- Automatic lubrication of guide rods
- Hot galvanized installation frame

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Mindestbodenfreiheit von nur 65 mm.
- Feuerverzinkte Trägerbrücken für maximalen Korrosionsschutz.
- Die Trägerbrücken sind in Länge und Breite verstellbar, um die unterschiedlichsten Fahrzeuge anheben zu können.
- Geschliffene und verchromte Hydraulikzylinder.
- Elektromotor mit sehr geringem Verbrauch (2 kW).
- Mechanische Verbindungsstange zwischen den beiden Zylindern für perfekte Synchronisation.
- Perfekte Hubstabilität durch zwei verchromte Führungen, die neben den Zylindern angeordnet sind.
- Automatische Schmierung der Gleitführungen der beiden Zylinder.
- Feuerverzinkter Rahmen.



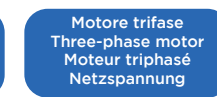
2035/XY



3500 Kg



2 KW



400V • 50HZ

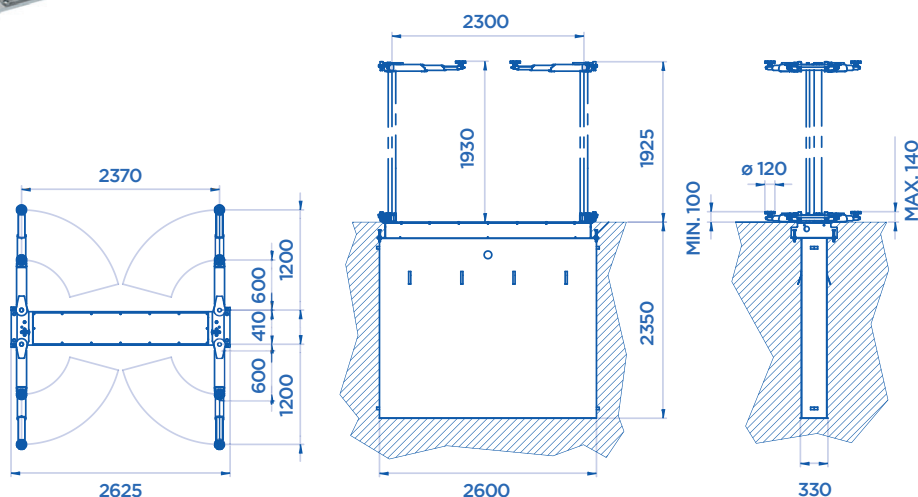
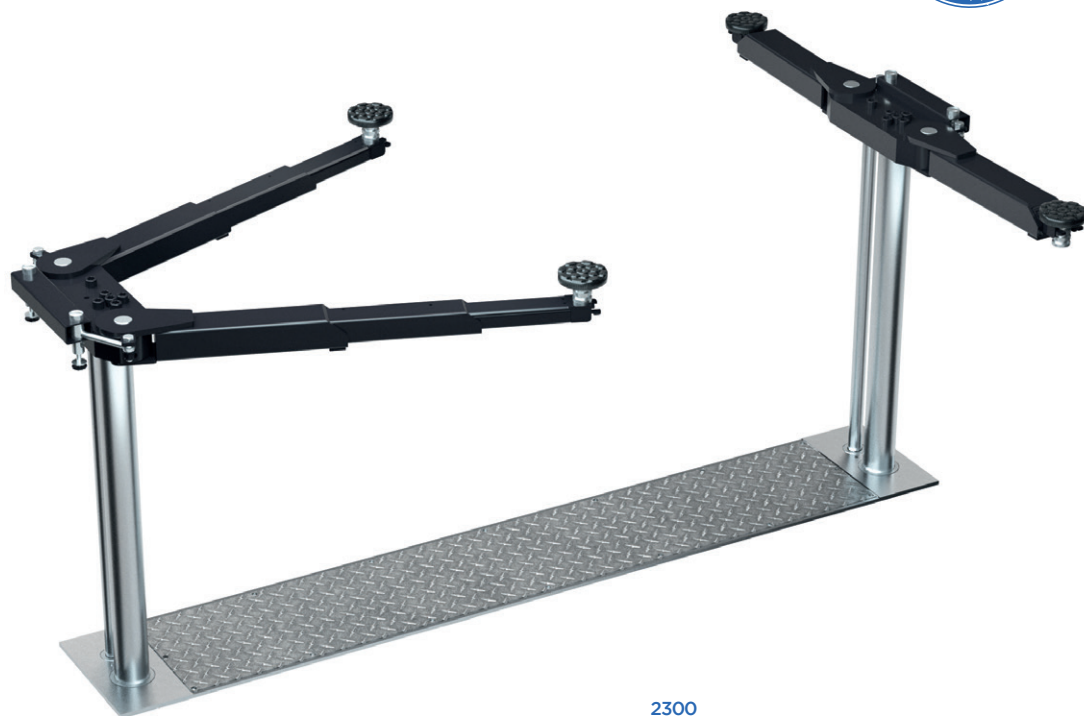


950

Potenza motore • Motor power • Puissance moteur • Motorleistung

ART. 2035/L

3500 KG



TRACCIATO TECNICO COSTRUTTIVO

- Interasse tra i due cilindri 2.300 mm.
- Sottoscocca del veicolo completamente accessibile.
- I bracci a 3 stadi permettono il sollevamento di un'ampia gamma di veicoli.
- Cilindri idraulici rettificati e cromati.
- Motore elettrico a bassissimo consumo (2 kW).
- Barra meccanica di collegamento tra i due cilindri per una perfetta sincronizzazione.
- Perfetta stabilità del sollevatore garantita da due guide cromate posizionate a fianco dei cilindri.
- Lubrificazione automatica delle guide di scorrimento di entrambi i cilindri.
- Telaio d'incasso zincato a caldo.

RELEVÉ TECHNIQUE

- Entraxe entre les deux vérins 2.300 mm.
- Bas de caisse entièrement accessible.
- Bras télescopiques à trois files qui permettent le levage d'une vaste gamme de véhicules.
- Vérins hydrauliques rectifiés et chromés.
- Moteur électrique à faible consommation (2 kW).
- Barre transversale entre les deux vérins pour une synchronisation parfaite.
- Deux barres de guidage chromés à côté des vérins garantissent une stabilité parfaite.
- Lubrification automatique des barres de guidage des vérins.
- Cadre galvanisé à chaud.

TECHNICAL AND STRUCTURAL LAYOUT

- Distance between rams 2.300 mm
- Vehicle under-body completely accessible
- Triple stage arms to lift a wide range of vehicles
- Hydraulic rams with grinding and chromium plating
- Lowest consumption electric motor (2 kW)
- Crossbar to grant perfect synchronization
- Chromium plated guide rod for each ram to grant perfect lift stability
- Automatic lubrication of guide rods
- Hot galvanized installation frame

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Achsabstand zwischen den beiden Zylindern 2.300 mm.
- Uneingeschränkter Zugang zum Fahrzeugunterboden.
- Die 3-stufigen Arme ermöglichen das Anheben der unterschiedlichen Fahrzeuge.
- Geschliffene und verchromte Hydraulikzylinder.
- Elektromotor mit sehr geringem Verbrauch (2 kW).
- Mechanische Verbindungsstange zwischen den beiden Zylindern für perfekte Synchronisation.
- Perfekte Hubstabilität durch zwei verchromte Führungen, die neben den Zylindern angeordnet sind.
- Automatische Schmierung der Gleitführungen der beiden Zylinder.
- Feuerverzinkter Rahmen.



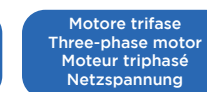
2035/L



3500 Kg



2 KW



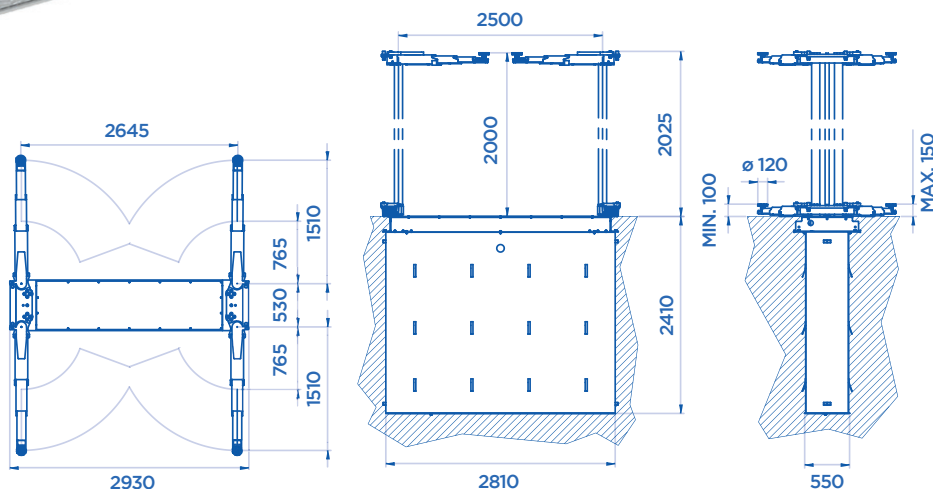
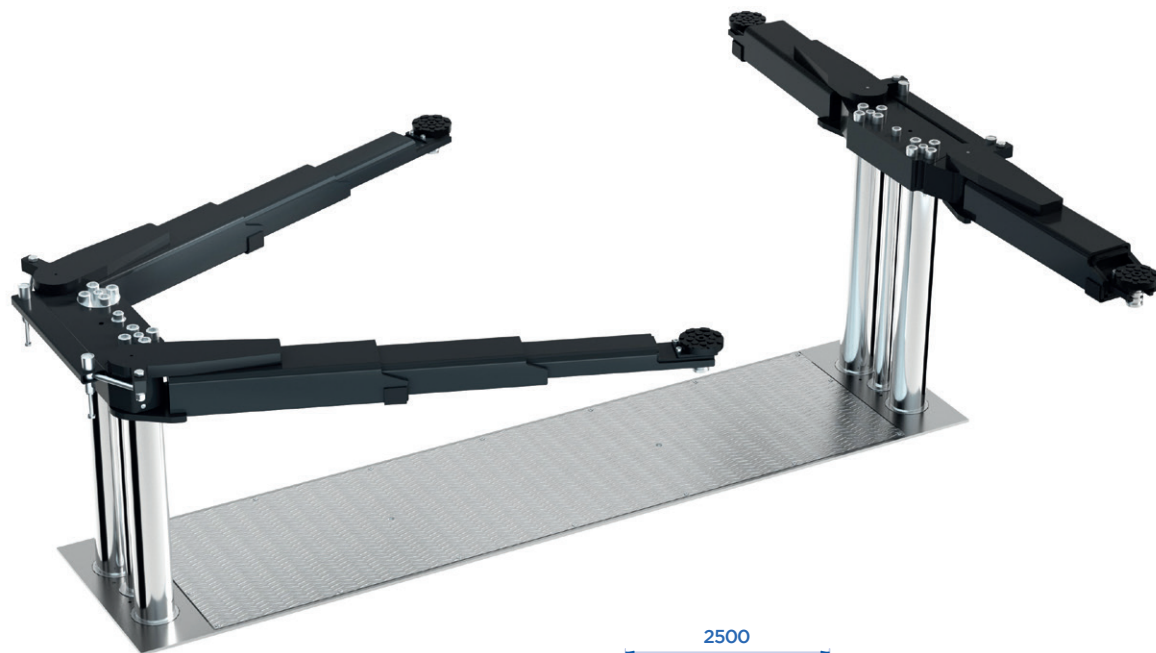
400V • 50HZ



1140



Potenza motore • Motor power • Puissance moteur • Motorleistung



TRACCIATO TECNICO COSTRUTTIVO

- Interasse tra i due cilindri 2.500 mm.
- Sottoscocca del veicolo completamente accessibile.
- Bracci a 3 stadi per sollevare dalla piccola utilitaria al furgone a passo lungo.
- Cilindri idraulici rettificati e cromati.
- Motore elettrico a bassissimo consumo (2 kW).
- Barra meccanica di collegamento tra i due cilindri per una perfetta sincronizzazione.
- Perfetta stabilità del sollevatore garantita da quattro guide cromate posizionate a fianco dei cilindri.
- Lubrificazione automatica delle guide di scorrimento di entrambi i cilindri.
- Telaio d'incasso zincato a caldo.

TECHNICAL AND STRUCTURAL LAYOUT

- Distance between rams 2.500 mm
- Vehicle under-body completely accessible
- Triple stage arms to lift from small city cars to long wheelbase vans
- Hydraulic rams with grinding and chromium plating
- Lowest consumption electric motor (2 kW)
- Crossbar to grant perfect synchronization
- Chromium plated double guide rods for each ram to grant perfect lift stability
- Automatic lubrication of guide rods
- Hot galvanized installation frame

RELEVÉ TECHNIQUE

- Entraxe entre les deux vérins 2.500 mm.
- Bas de caisse entièrement accessible.
- Bras télescopiques à trois files pour le levage de véhicules de la city-car jusqu'au fourgon à entraxe long.
- Vérins hydrauliques rectifiés et chromés.
- Moteur électrique à faible consommation (2 kW).
- Barre transversale entre les deux vérins pour une synchronisation parfaite.
- Quatre barres de guidage chromés à côté des vérins garantissent une stabilité parfaite.
- Lubrification automatique des barres de guidage des vérins.
- Cadre galvanisé à chaud.

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Achsabstand zwischen den beiden Zylindern 2.500 mm.
- Uneingeschränkter Zugang zum Fahrzeugunterboden.
- Die 3-stufigen Arme ermöglichen das Anheben der unterschiedlichen Fahrzeuge, vom Kleinwagen bis hin zum Transporter mit langem Radstand.
- Geschliffene und verchromte Hydraulikzylinder.
- Elektromotor mit sehr geringem Verbrauch (2 kW).
- Mechanische Verbindungsstange zwischen den beiden Zylindern für perfekte Synchronisation.
- Perfekte Hubstabilität durch vier verchromte Führungen, die neben den Zylindern angeordnet sind.
- Automatische Schmierung der Gleitführungen der beiden Zylinder.
- Feuerverzinkter Rahmen.

ART. Motore trifase Three-phase motor Moteur triphasé Netzspannung

2055/L | 5500 Kg | 2 kW | 400V • 50HZ | 1660

Potenza motore • Motor power • Puissance moteur • Motorleistung